

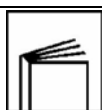


2К Акриловая эмаль BeroCryl серии 400 MM400-MM450



Описание

Двухкомпонентная акриловая эмаль для первичной и ремонтной окраски легкового и коммерческого транспорта, а так же прочего оборудования. Применяется в качестве финишного эффектного слоя.



Сопутствующие продукты и добавки

LS отвердители 47-30/47-40/47-50/47-60
 MS отвердители 47-35/47-55/47-65
 HS отвердители 8-140/8-150/8-160
 Универсальные разбавители 1-141/1-151/1-161
 Растворитель для перехода 47-09

Специальные добавки:

2К Эластификатор 47-39
 2К Матирующая добавка 47-49
 2К Структурная добавка 1-060/1-065



Химический состав основы

Эмаль BeroCryl серия 400 полиуретановый лак на основе гидроксиакрилатовых смол
 Отвердители LS/MS/HS: не желтеющая высокоустойчивая изоцианатная смола



Физические свойства

| | |
|-------------------------|--|
| Плотность 0,996- | 1,556кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 29°С -30°С (84,2-86°Ф) |
| Объем твердых частиц, % | 20 |
| Средний расход 9 | м ² / л / 50 мкм |
| Блеск | глянец |
| Цвет | По № компонента |

**Поверхности, пригодные для обработки:**

Все 2К акриловые материалы DeBeer
Полиэфирные слоистые пластики (ламинат)
Все существующие отделочные покрытия, если они предварительно подготовлены и обезжирены

**Подготовка поверхностей**

Обезжиривание.

Для ручного шлифования с водой (FEPA) с финальным шагом

для темных оттенков Р 800

для светлых оттенков Р 1000

Для сухого ручного шлифования (FEPA) с финальным шагом

для темных оттенков Р 400

для светлых оттенков Р 500

Для сухого механического шлифования (FEPA) с финальным шагом

для темных оттенков Р 400

для светлых оттенков Р 500

**Пропорции смешивания**Система LS/MS

2 объемные части эмали VeroCryl серии 400

1 объемная часть отвердителя LS 47-30/47-40/47-50/47-60

отвердителя MS 47-35/47-55/47-65

* При необходимости добавить 5-10% универсального разбавителя 1-141/1-151/161

Система HS

3 объемные части эмали VeroCryl серии 400

1 объемная часть отвердителя HS 8-140/8-150 /8-160

* При необходимости добавить 5-10% универсального разбавителя 1-141/1-151/161

Примечание: Выбор отвердителя и растворителя зависит от температурного режима (см. обзор отвердители и растворители), а так же от рабочих условий и ремонтных задач.



Рабочая вязкость (DIN cup 4мм/20°C)

18 сек.



Срок годности готового материала после смешивания

20 мин.-5 ч. при 20°C

Примечание: Срок годности готовой смеси зависит от выбора отвердителя и разбавителя.



Установки краскопульт/давление нанесения

| Вид краскопульты | Сопло (мм) | Давление на входе (бар) | Давление на распылительной головке (бар) |
|-------------------|------------|------------------------------|--|
| Верхний резервуар | 1,3-1,5 | 3,5-4,5 | 2,5 -2,7 |
| Нижний резервуар | 1,6-1,8 | 3,5-4,5 | 2,5 -2,7 |
| HVLP/LVLP | 1,3-1,5 | См.указания производителя | 0,7-0,9 |



Кол-во слоев/толщина слоя

1,5-2 / 40-60 мкм



Нанесение

На подготовленную поверхность нанести полтора - два слоя с выдержкой между слоями до полной укрываемости .

Окраска участков зоны перехода

1. Нанести 1,5-2 слоя эмали VeroCryl серии 400 на ремонтный участок.
2. Затем в эмаль добавить 100% растворителя для перехода 47-91 (1:1) и распылить на участок перехода.
3. Повторить процедуру еще раз, раздвигая границы распыления.
4. Очистить пистолет и распылить растворитель для перехода 47-91 для перехода (без эмали) на всю окрашиваемую поверхность

Примечание: При распылении не заходить на область старого глянцевого лакокрасочного покрытия .

DE BEER

REFINISH



TDS DBL-BC2K400

технический информационный лист



Интервал между нанесением слоёв

5-15 мин. при 20°C



Время сушки

8-12 ч. при 20°C
20-30 мин. при 60°C

Очистка оборудования

Очиститель для краскопультов 1-051

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными. Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом (См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

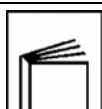


Базовое покрытие VeroBase серии 500 MM500-MM 599



Описание

Базовое покрытие VeroBase серии 500 применяется для ремонтной окраски легкового и коммерческого транспорта в двухслойной и трехслойной системе и является основным базовым слоем, который должен быть поверх покрыт бесцветным лаком.



Сопутствующие продукты и добавки

Универсальные разбавители 1-141/1-151/1-161

Универсальный разбавитель 1-141 (быстрый): для местного ремонта или ремонта отдельных деталей
Температурный режим : 12°C- 18°C

Универсальный разбавитель 1-151 (стандартный): для полной или частичной окраски
Температурный режим : 18°C- 25°C

Универсальный разбавитель 1-161 (медленный): для ремонта больших поверхностей или полного окраса
Температурный режим : 25°C- 35°C

2К Бесцветные лаки DeBeer



Химический состав основы

Базовое покрытие VeroBase серии 500: Специальные связующие вещества быстрой сушки
Универсальные разбавители 1-141/1-151/1-161 : Органические растворители



Физические свойства

| | |
|-----------------------------------|---|
| Плотность 0,994- | 1,377 кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 23°C-25°C (73,4-77°F) |
| Объем твердых частиц, % | 30 |
| Средний расход 15м ² / | л / 20 мкм |
| Блеск | матовый |
| Цвет | По № компонента |



Поверхности, пригодные для обработки:

Все 2К акриловые отделочные материалы DeBeer
 Все существующие отделочные покрытия, если они предварительно подготовлены и обезжирены

Примечание: Не наносить на первичный антикоррозийный грунт Washprimer 1-15/1-17.
 Не наносить на термопластичную ТРА основу.



Подготовка поверхностей

Обезжиривание.

Для ручного шлифования с водой (FFPA) с финальным шагом Р 1000

Для сухого ручного шлифования (FFPA) с финальным шагом Р 500

Для сухого механического шлифования (FFPA) с финальным шагом Р 500



Пропорции смешивания

1 объемная часть базового покрытия VeroBase серии 500

1 объемная часть универсального разбавителя 1-141/1-151/161



Рабочая вязкость (DIN cup 4мм/20°С)

15-17 сек.



Срок годности готового материала после смешивания

6 мес. при 20°С

Примечание: Перед использованием необходимо тщательно взболтать и перемешать.



Установки краскопульт/давление нанесения

| Вид краскопульты | Сопло (мм) | Давление на входе (бар) |
|-------------------|------------|-------------------------------|
| Верхний резервуар | 1,3-1,5 | 3,5-4,5 |
| Нижний резервуар | 1,4-1,6 | 3,5-4,5 |
| HVLP/LVLP | 1,3-1,5 | См. указания производителя |

Давление на распылительной
головке (бар)

2,5 -2,7

**Кол-во слоев/толщина слоя**

2-3 / 15-25 мкм

**Нанесение**Солідные цвета :

Нанести сухой связующий слой, выдержите 3-4 мин. при 20°C

Нанести полный одинарный слой, выдержите 8-10 мин при 20°C

Нанести второй слой до полной укрывистости с последующей полной выдержкой

Цвета с эффектом металлика или перламутра

Нанести сухой связующий слой, выдержите 3-4 мин. при 20°C

Нанести полный одинарный слой, выдержите 8-10 мин при 20°C

Нанести второй слой до полной укрывистости с последующей полной выдержкой .

Если необходимо:

Для воссоздания правильной ориентации частиц металлика или перламутра,

Нанести финишный слой туманом с пониженным давлением до 1 бар и с расстояния 35-40 см.

Ремонтная окраска пятном

Перед окраской, поверхность должна быть правильно подготовлена, заматированна по всей границе перехода и обезжирена.

Перед нанесением базового покрытия типа «металлик/перламутр», необходимо нанести на область перехода смесь из компонента VeroBase MM 577 и растворителя для перехода 47-91

50 объемных частей компонента VeroBase MM 577

100 объемных частей растворителя для перехода 47-91

Затем нанести базовую эмаль на ремонтный участок, соблюдая межслойную выдержку, сухими слоями и пониженным давлением плавно раздвигая границу перехода.

Примечание: Ремонтная окраска пятном требует профессиональных навыков и умений.

В случае необходимости такого рода ремонта, рекомендуем проконсультироваться у технического специалиста.

**Интервал между нанесением слоёв**

10-15 мин. при 20°C

**Время сушки**

15-20 мин. при 20°C



2К Бесцветный лак HS 8-104



Описание

Двухкомпонентный бесцветный лак на основе высокостойких гидроксиакрилатных смол с повышенным содержанием сухого остатка. Соответствует требованиям VOC 480 г/л. Применяется в двуслойной системе окраске «база+лак» в качестве финишного слоя поверх базового покрытия VeroBase.



Сопутствующие продукты и добавки

HS отвердители 8-130/8-140/8-150/8-160
 Универсальные разбавители 1-141/1-151/1-161
 Растворитель « для перехода» 47-09

Специальные добавки:

2К Эластификатор 47-39
 2К Матирующая добавка 47-49
 2К Структурная добавка 1-060/1-065



Химический состав основы

Бесцветный лак HS 8-104 : низковязкостные гидроксиакриловые смолы.

HS отвердители 8-130/8-140/8-150/8-160: не желтеющая высокоустойчивая изоцианатная смола



Физические свойства

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Плотность 0,998 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 30°C (86°F) |
| Объем твердых частиц, % | 50 |
| Средний расход 10м ² / | л / 50 мкм |
| Блеск | Высокий глянец |
| Цвет | бесцветный |



Поверхности, пригодные для обработки:

Базовые покрытия VeroBase серия 500
 Базовые покрытия WaterBase серия 900



Пропорции смешивания

100 объемных частей бесцветного лака HS 8-104
 50 объемных частей HS отвердителя 8-130/8-140/8-150/8-160

* При необходимости добавить 5-10 % универсального разбавителя 1-141/1-151/161



Рабочая вязкость (DIN cup 4мм/20°С)

16-19 сек.



Срок годности готового материала после смешивания

20 мин. – 3 ч. при 20°С

Примечание: Срок годности готовой смеси зависит от выбора отвердителя и разбавителя



Установки краскопульт/давление нанесения

| Вид краскопульты | Сопло (мм) | Давление на входе (бар) | Давление на распылительной головке (бар) |
|-------------------|------------|------------------------------|--|
| Верхний резервуар | 1,3-1,4 | 3,0-4,0 | 2,3 -2,5 |
| Нижний резервуар | 1,4-1,6 | 3,5-4,5 | 2,5 -2,7 |
| HVLP/LVLP | 1,3-1,5 | См.указания производителя | 0,7-0,9 |



Кол-во слоев/толщина слоя

1,5-2/ 50-60 мкм



Нанесение

Система 1 (1,5 слоя)

Нанести первый полусухой слой. Выдержка 30 сек.-1мин.
 Затем нанести полный одинарный мокрый слой.

Система 2(2 слоя)

Нанести 2 одинарных слоя с выдержкой между ними 5-10 мин.

**Интервал между нанесением слоёв**

5-10 мин. при 20°C

**Время сушки**

5-12 ч. при 20°C
20-40 мин. при 60°C

Очистка оборудования

Очиститель для краскопультов 1-051

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными. Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом (См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



1К Грунт для пластика 1-60



Описание

Однокомпонентный быстросохнущий адгезионный грунт для автомобильных деталей из пластика.



Химический состав основы

1К Грунт для пластика 1-60 :

специальные смолы



Физические свойства

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Плотность 0,876 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 24°С (75,2° F) |
| Объем твердых частиц, % | 4 |
| Средний расход 8 | м ² / л / 5 мкм |
| Блеск | матовый |
| Цвет | бесцветный |



Поверхности, пригодные для обработки:

Руководствуйтесь системным обзором. Подходит для следующих видов пластика

- PP** Polypropylene / Полипропилен (предварительно сделать тест)
- ABS** Acrylonitrile Butadiene Styrene/ Сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола
- PC** Polycarbonate/Поликарбонат
- PA** Polyamide (nylon)/ Полиамид
- EPDM** Ethylene Propylene Diene Mixed Polymer/ Модифицированный полипропилен
- PUR** Polyurethane/Полиуретан

Примечание: Не наносить на **Polyethylen/Полиэтилен** и **Polystrene/Полиэстер**
Не наносить на детали из пластика, которые поставляются загрунтованные



Подготовка поверхностей

Очистить поверхность, вымыть горячей мыльной водой. Промыть чистой водой и просушить.
Обезжирить поверхность антистатическим обезжиривателем 1-851 .
Заматировать поверхность материалом типа «Scotch Brite Very Fine»(Красного цвета)
Заново обезжирить антистатическим обезжиривателем 1-851 .



Пропорции смешивания

Готов к применению.

Примечание: Не добавлять разбавитель.



Рабочая вязкость (DIN cup 4мм/20°C)

-



Срок годности готового материала после смешивания

-



Установки краскопульт/давление нанесения

| Вид краскопульты | Сопло (мм) | Давление на входе (бар) | Давление на распылительной головке (бар) |
|-------------------|------------|------------------------------|--|
| Верхний резервуар | 1,2-1,4 | 3,0-4,0 | 2,3 -2,5 |
| Нижний резервуар | 1,4-1,6 | 3,0-4,0 | 2,3 -2,5 |
| HVLP/LVLP | 1,3 | См.указания производителя | 0,7-0,9 |



Кол-во слоев/толщина слоя

1 / 5 мкм

Нанесение

На подготовленную поверхность нанести один растекающийся слой.



Интервал между нанесением слоёв

-



Время сушки

20 мин.-2 ч. при 20°C

**Последующая подготовка под последующие покрытия**

На грунт для пластика 1-60 можно наносить последующие покрытия без предварительной шлифовки.

Последующие покрытия

Все 2 К грунты наполнители и финишные покрытия DeBeer.

Примечание: Последующие покрытия рекомендуется использовать в смеси с эластификатором 47-39 (См. **TDS 47-39**)

Очистка оборудования

Очиститель для краскопультов 1-051

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными. Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом (См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

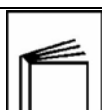


2К Матирующая добавка 47-49



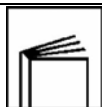
Описание

2К Матирующая добавка 47-49 для двухкомпонентных акриловых эмалей. Применяется для адаптации степени блеска получаемой поверхности. В зависимости от пропорции позволяет достичь эффекта от шелковистого до матового.



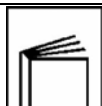
Химический состав основы

2К Матирующая добавка 47-49: Высококачественная гидроксид акриловая смола с силикатами



Сопутствующие продукты и добавки

2К Акриловая эмаль BeroCryl серии 400
 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 700
 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 3000 HS420



Физические свойства

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Плотность 1,038 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 26°C (78,8°F) |
| Объем твердых частиц, % | 34 |
| Средний расход 9 | м ² / л / 50 мкм |
| Блеск | транспарентный |
| Цвет | бесцветный |



Поверхности, пригодные для обработки:

См. **TDSDBL-BC2K400** 2К Акриловая эмаль BeroCryl серии 400
 См. **TDSDBL-BT2K700** 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 700
 См. **TDSDBL-BTHS3000** 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 3000 HS420

Подготовка поверхностей

См. **TDSDBL-BC2K400** 2К Акриловая эмаль BeroCryl серии 400
 См. **TDSDBL-BT2K700** 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 700
 См. **TDSDBL-BTHS3000** 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 3000 HS420

**Пропорции смешивания**

| 2К Матирующая добавка 47-49 | Степень блеска (60/60) |
|------------------------------------|-------------------------------|
| 20% | 50-70% |
| 30% | 40-50% |
| 40% | 0-10% |

Примечание: Отвердитель для 2 К эмалей добавлять в готовую смесь (2К эмаль+47-49) по объему на основании TDS листов.

**Установки краскопульт/давление нанесения**

| Вид краскопульты | Сопло (мм) | Давление на входе (бар) | Давление на распылительной головке (бар) |
|-------------------|------------|----------------------------|--|
| Верхний резервуар | 1,2-1,4 | 3,0-4,0 | 2,3 -2,5 |
| Нижний резервуар | 1,4-1,6 | 3,0-4,0 | 2,3 -2,5 |
| HVLP/LVLP | 1,3 | См. указания производителя | 0,7-0,9 |

**Кол-во слоев/толщина слоя**

1 / 5 мкм

Очистка оборудования

Очиститель для краскопультов 1-051

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными. Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом (См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



2К Эластификатор 47-39



Описание

2К Эластификатор 47-39 добавка для двухкомпонентных акриловых материалов. Придает эластичность лакокрасочному покрытию, применяемому в окраске пластмассовых и гибких изделий. Улучшает адгезию к поверхности, препятствует образованию трещин и сколов при деформации основы



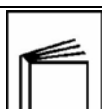
Химический состав основы

2К Эластификатор 47-39 : Специальный полимеры



Сопутствующие продукты и добавки

2К Грунт наполнитель HS 8-145
 2К Тонируемый грунт наполнитель HS 8-149
 2К Акриловая эмаль BeroCryl серии 400
 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 700
 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 3000 HS420
 LS Бесцветный лак 1-103
 MS Бесцветный лак 1-204
 HS Бесцветный лак 8-104



Физические свойства

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Плотность 1,006 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 27°C (80,6°F) |
| Объем твердых частиц, % | 65 |
| Средний расход - | |
| Блеск - | |
| Цвет | бесцветный |



Поверхности, пригодные для обработки:

В комбинации с 2К акриловыми грунтами наполнителями и 2К акриловыми эмалями и лаками на пластмассовые и гибкие изделия



Пропорции смешивания

От 5% -30% в 2К акриловые грунты наполнители и 2К акриловые эмали и лаки в зависимости гибкости изделия или поверхности, а так же ее расположения.

| Тип пластика | Основа | Класс | Пропорция |
|--------------|--|----------------|-----------|
| SMS | Полиэфирный стеклопластик | Твердый 5% | -15% |
| BMC | Полиэфирный стеклопластик | Твердый 5% | -15% |
| UP-GFK | Полиэфирный стеклопластик | Твердый 5% | -15% |
| PP/EPDM | Модифицированный полипропилен | Эластичный 15% | 15%-25% |
| PP/EPDM | Модифицированный полипропилен | Эластичный 15% | 15%-25% |
| ABC | Сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола | Эластичный 15% | 15%-25% |
| PPO | Полифениленоксидный полимер | Эластичный 15% | 15%-25% |
| PA | Полиамид | Эластичный 15% | 15%-25% |
| HP-Alloy | Полимерный сплав Honda | Эластичный 15% | 15%-25% |
| Pocan | Полибутилентерефталат | Эластичный 15% | 15%-25% |
| PUR Flexible | Полиуретан | Эластичный 15% | 15%-25% |
| PC | Поликарбонат | Эластичный 15% | 15%-25% |
| PUR Soft | Полиуретан | Мягкий 30% | |
| Xenoy | Поликарбонат | Эластичный 15% | 15%-25% |
| Noryl | Полифениленовый эфир | Эластичный 15% | 15%-25% |

Примечание: Отвердитель для 2 К грунтов наполнителей и 2 акриловых эмалей и лаков добавлять в готовую смесь (2К продукт+47- 39) по объему на основании TDS листов.
Перед добавлением отвердителя готовую смесь (2К продукт+47- 39) тщательно перемешать.

Очистка оборудования

Очиститель для краскопультов 1-051

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными.

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом

(См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



2К Структурная добавка 1-060 (мелкая)



Описание

2К Структурная добавка 1-060 для 2К акриловых эмалей и лаков. Применяется для образования структурного покрытия на различных видах изделий, таких как бампера, элементы шасси и различные детали кузова автомобиля.



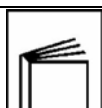
Сопутствующие продукты и добавки

2К Акриловая эмаль BeroCryl серии 400
 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 700
 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 3000 HS420
 LS Бесцветный лак 1-103
 MS Бесцветный лак 1-204
 MS Матовый бесцветный лак 1-105
 HS Бесцветный лак 8-104



Химический состав основы

2К Структурная добавка 1-060: гидроксид акриловые смолы/полипропилен .



Физические свойства

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Плотность 1,012 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 27°C (80,6°F) |
| Объем твердых частиц, % | 66 |
| Средний расход 9 | м ² / л / 50 мкм |
| Блеск - | |
| Цвет | молочный |



Поверхности, пригодные для обработки:

См. **TDSDBL-BC2K400** 2К Акриловая эмаль BeroCryl серии 400
 См. **TDSDBL-BT2K700** 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 700
 См. **TDSDBL-BTHS3000** 2К Полиуретановая эмаль BeroThane серии 3000 HS420
 См. **TDS1-103** LS Бесцветный лак 1-103
 См. **TDS1-204** MS Бесцветный лак 1-204
 См. **TDS1-105** MS Матовый бесцветный лак 1-105
 См. **TDS8-104** HS Бесцветный лак 8-104



Пропорции смешивания

100 объемных частей 2К эмали или лака
 50 объемных частей 2К Структурной добавки 1-060

Примечание: Отвердитель для 2 акриловых эмалей и лаков добавлять в готовую смесь (2К продукт+1-060) по объему на основании TDS листов. При использовании готовой смеси не использовать ситечки.



Рабочая вязкость (DIN cup 4мм/20°C)

18-20 сек.



Установки краскопульт/давление нанесения

| Вид краскопульты | Сопло (мм) | Давление на входе (бар) | Давление на распылительной головке (бар) |
|-------------------|------------|---------------------------|--|
| Верхний резервуар | 1,4-1,6 | 3,5-4,5 | 2,3 -2,5 |
| Нижний резервуар | 1,6-1,8 | 3,5-4,5 | 2,5 -2,7 |
| HVLP/LVLP | 1,6-1,8 | См.указания производителя | 0,7-0,9 |



Кол-во слоев/толщина слоя

1-2/ 20-30 мкм

Нанесение

Нанести 1- 2 одинарных слоя с выдержкой между ними 10-15 мин.



Интервал между нанесением слоёв

10-15 мин. при 20°C



Время сушки

8 ч. при 20°C
 45 мин. при 60°C

DE BEER

REFINISH



TDS1-060

технический информационный лист

Очистка оборудования

Очиститель для краскопультов 1-051

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными.

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом

(См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

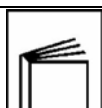


Антистатический обезжириватель 1-851



Описание

Антистатический обезжириватель 1-851 предназначен для удаления загрязнений с изделий из пластика. Обладает антистатическим эффектом.



Химический состав основы

Антистатический обезжириватель 1-851: Специальный растворитель и добавки .



Физические свойства

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Плотность 0,782 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 28°C (82,4°F) |
| Объем твердых частиц, % | 1 |
| Средний расход - | |
| Блеск - | |
| Цвет | бесцветный |



Поверхности, пригодные для обработки:

Изделия из пластика

Примечание: Не использовать непосредственно на слои базового покрытия **Verobase** серии **500**

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными. Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом (См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



Обезжириватель 1-951



Описание

Обезжириватель 1-951 предназначен для удаления загрязнений, таких как силикон, тефлон, масла и смазки, с подготавливаемой поверхности. Гарантирует наносимым покрытиям оптимальную адгезию и предотвращает возникновение силиконовых кратеров во время окраски.



Химический состав основы

Обезжириватель 1-951: Смесь органических растворителей .



Физические свойства

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Плотность 0,792 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 9°C (48,2°F) |
| Объем твердых частиц, % | 0 |
| Средний расход - | |
| Блеск - | |
| Цвет | бесцветный |



Поверхности, пригодные для обработки:

Использовать на всех технологических подготовительных этапах в качестве материала для очистки

Примечание: Не использовать непосредственно на слои базового покрытия **VeroBase** серии **500**.

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными. Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом (См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

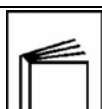


Отвердитель стандартный MS 47-55



Описание

Отвердитель стандартный MS 47-55 применяется для пропорционального смешивания с двухкомпонентными акриловыми материалами DeBeer, такими как эмали 400/700 серии, 2K/MS бесцветные лаки, а также некоторые виды грунтов и наполнителей-выравнивателей. Увеличивают содержание твердых частиц в двухкомпонентных продуктах, тем самым улучшая их качественные свойства..



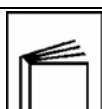
Сопутствующие продукты и добавки

2K Грунт наполнитель HS 8-145
 2K Тонируемый грунт наполнитель HS 8-149
 2K Акриловая эмаль BeroCryl серии 400
 2K Полиуретановая эмаль BeroThane серии 700
 LS Бесцветный лак 1-103
 MS Бесцветный лак 1-204
 MS Матовый бесцветный лак 1-105



Химический состав основы

Отвердитель стандартный MS 47-55 : Не желтеющая высокоустойчивая изоцианатная смола



Физические свойства

| | |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Плотность 1,006 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 34,5°C (94,1°F) |
| Объем твердых частиц, % | 40 |
| Средний расход - | |
| Блеск - | |
| Цвет | бесцветный |



Пропорции смешивания

См. TDS листы сопутствующих продуктов

Отвердитель стандартный MS 47-55 рекомендован к использованию при температуре 18°C -30°C, а так же при местном ремонте и полной окраске. (См. обзор отвердители и растворители)

Примечание.: После использования плотно закрывать тару, беречь от попадания света и резкого изменения температуры хранения .

DE BEER

REFINISH



TDS47-55

технический информационный лист

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными.

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом

(См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



Разбавитель стандартный 1-151



Описание

Универсальный акриловый разбавитель 1-151 применяется для регулирования вязкости материалов на акриловой и полиуретановой основе (краски, лаки, грунты). Не содержит перерабатываемых растворителей



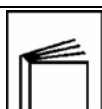
Сопутствующие продукты и добавки

Все 2К материалы на акриловой основе.



Химический состав основы

Разбавитель стандартный 1-151 : Органические сольвентные растворители



Физические свойства

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Плотность 0,904 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 28°C (82,4°F) |
| Объем твердых частиц, % | 0 |
| Средний расход - | |
| Блеск - | |
| Цвет | бесцветный |



Пропорции смешивания

См. TDS листы сопутствующих продуктов.

Разбавитель стандартный 1-151 рекомендован к использованию при температуре 18°C -30°C (См. обзор отвердители и растворители)

Примечание.: Не использовать для материалов на синтетической основе

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре)

DE BEER

REFINISH



TDS1-151

технический информационный лист

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными.
Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом
(См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

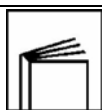


Растворитель «для перехода» 47-91



Описание

Растворитель «для перехода» 47-91 на основе специальных продуктов, улучшающих разлив в органических растворителях. Обладает высокой текучестью, что позволяет использовать его для выравнивания разницы в цвете старого и нового лакокрасочного покрытия при местном ремонте.



Сопутствующие продукты и добавки

2K Акриловая эмаль VeroCryl серии 400
 2K Полиуретановая эмаль VeroThane серии 700
 LS Бесцветный лак 1-103
 MS Бесцветный лак 1-204
 MS Матовый бесцветный лак 1-105
 HS Бесцветный лак 8-104



Химический состав основы

Растворитель «для перехода» 47-91: Спец. добавки в сочетании с органическими растворителями



Физические свойства

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| Плотность 0,955 | кг/л (в зависимости от цвета) |
| Точка возгорания | в закрытой таре: 30°C (86°F) |
| Объем твердых частиц, % | 3 |
| Средний расход - | |
| Блеск - | |
| Цвет | бесцветный |



Пропорции смешивания

1. Нанести 1,5-2 слоя финишного покрытия на ремонтный участок.
2. Затем в эмаль добавить 100% растворителя для перехода 47-91 (1:1) и распылить на участок перехода.
3. Повторить процедуру еще раз, раздвигая границы распыления.
4. Очистить пистолет и распылить растворитель для перехода 47-91 для перехода (без эмали) на всю окрашиваемую поверхность

Примечание: При распылении не заходить на область старого глянцевого лакокрасочного покрытия .

Не использовать для материалов на синтетической основе



Внимание: Ремонтная окраска пятном требует профессиональных навыков и умений.
В случае необходимости такого рода ремонта, рекомендуем
проконсультироваться у технического специалиста.

Срок хранения

Мин.2 года (При нормальных условиях хранения в закрытой таре).

Технические данные этой публикации отвечают современному уровню знаний и являются неоконченными.

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом

(См. Паспорт Безопасности – **MSDS**).

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.



КАРТА ПРИМЕНЕНИЯ ОТВЕРДИТЕЛЕЙ И РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Пособие по применению отвердителей и растворителей DeBeer

| Применение 2K отвердителей | | | | |
|----------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------|-------|
| °C | | | | |
| 10 | 47-20 | 47-20 47-30 | | |
| 15 | 47-20 47-30 47-40 | 47-30 47-40 | 47-50 | |
| 20 | 47-20 47-30 47-40 | 47-30 47-40 47-50 | 47-50 47-60 | 47-60 |
| 25 | 47-40 47-50 | 47-50 47-60 | 47-60 | 47-60 |
| 30 | 47-50 | 47-50 47-60 | 47-60 | 47-60 |
| 35 | 47-50 | 47-60 | 47-60 | 47-60 |

| Применение отвердителей HS | | | | |
|----------------------------|--|-------------------------|----------------|-------|
| °C | | | | |
| 10 | | | | |
| 15 | | 8-130 8-140 | 8-150 | |
| 20 | | 8-130 8-140 8-150 | 8-150 8-160 | 8-160 |
| 25 | | 8-130 8-140 | 8-150 | 8-160 |
| 30 | | 8-130 | 8-150 | 8-160 |
| 35 | | 8-130 | 8-150 | 8-160 |

2K продукты не должны применяться при относительной влажности более 75%

Отвердитель 8-130 - только для вертикальных панелей

| Применение MS отвердителей | | | | |
|----------------------------|----------------|----------------|----------------|-------|
| °C | | | | |
| 10 | | | | |
| 15 | 47-35 | 47-35 | 47-55 | |
| 20 | 47-35 | 47-35 47-55 | 47-55 47-65 | 47-65 |
| 25 | 47-35 47-55 | 47-55 47-65 | 47-55 47-65 | 47-65 |
| 30 | 47-55 | 47-55 47-65 | 47-65 | 47-65 |
| 35 | 47-55 | 47-65 | 47-65 | 47-65 |

| Применение растворителей | | | | |
|--------------------------|-------|-------|----------------|-------|
| °C | | | | |
| 10 | 1-141 | 1-141 | | |
| 15 | 1-141 | 1-141 | 1-151 | |
| 20 | 1-141 | 1-151 | 1-151 1-161 | 1-161 |
| 25 | 1-151 | 1-151 | 1-161 | 1-161 |
| 30 | 1-151 | 1-151 | 1-161 | 1-161 |
| 35 | 1-151 | 1-161 | 1-161 | 1-161 |

MS и HS продукты не должны применяться при относительной влажности более 75%